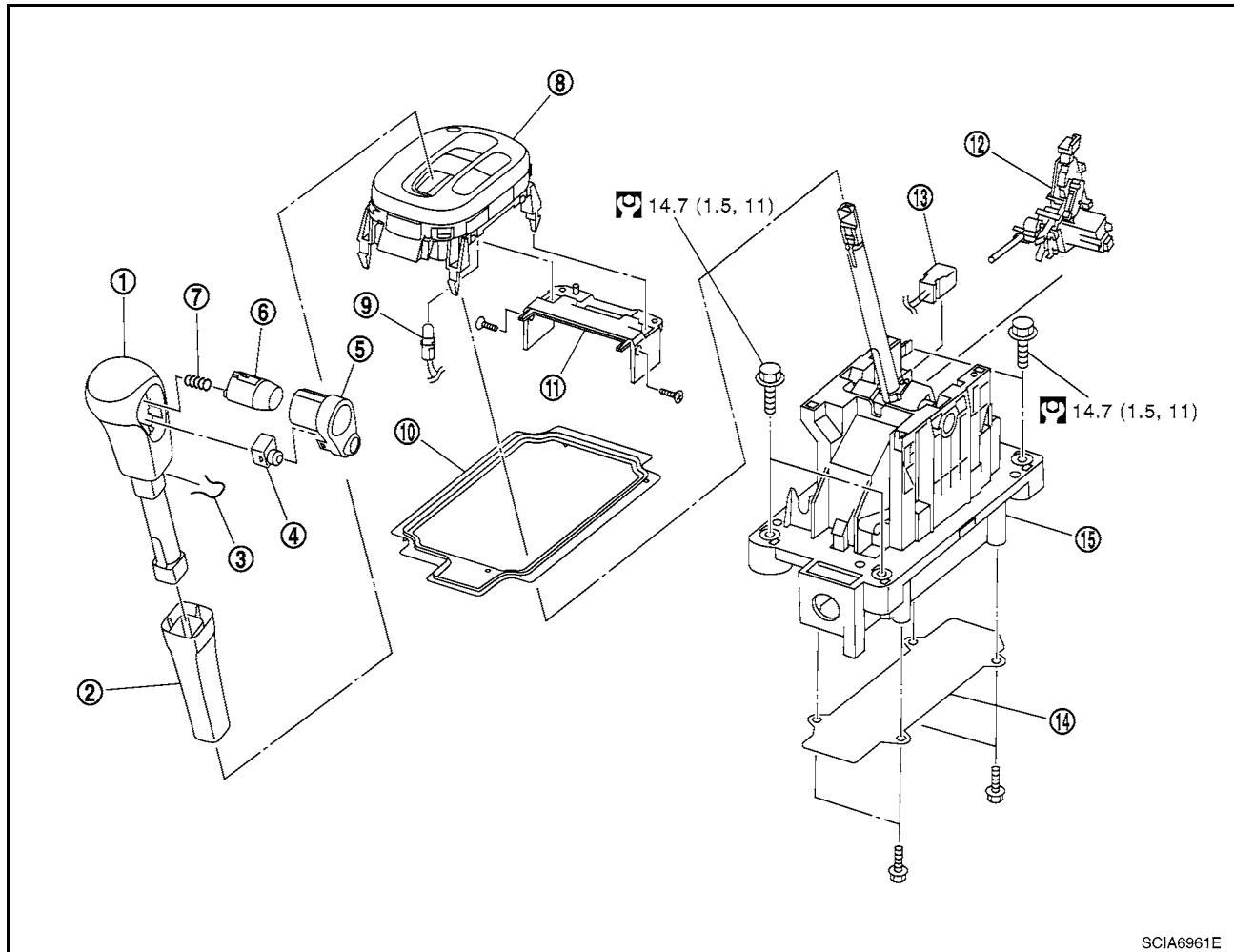


## 换档控制系统

## 控制装置的拆卸和安装

## 控制装置零部件



SCIA6961E

- |                |            |                       |
|----------------|------------|-----------------------|
| 1. 换档杆旋钮       | 2. 旋钮盖     | 3. 锁止销                |
| 4. 超速档控制开关     | 5. 旋钮饰件    | 6. 换档杆按钮              |
| 7. 换档杆按钮回位弹簧   | 8. 档位指示灯面板 | 9. 档位灯                |
| 10. 防尘罩        | 11. 支架     | 12. 换档锁定电磁线圈和驻车位置开关总成 |
| 13. A/T 设备线束接头 | 14. 板      | 15. 控制装置总成            |

请参阅 GI 部分, 以确认图中的图标 (符号标记)。请参阅 [GI-10, "元件"。](#)

A

B

AT

D

E

F

G

H

I

J

K

L

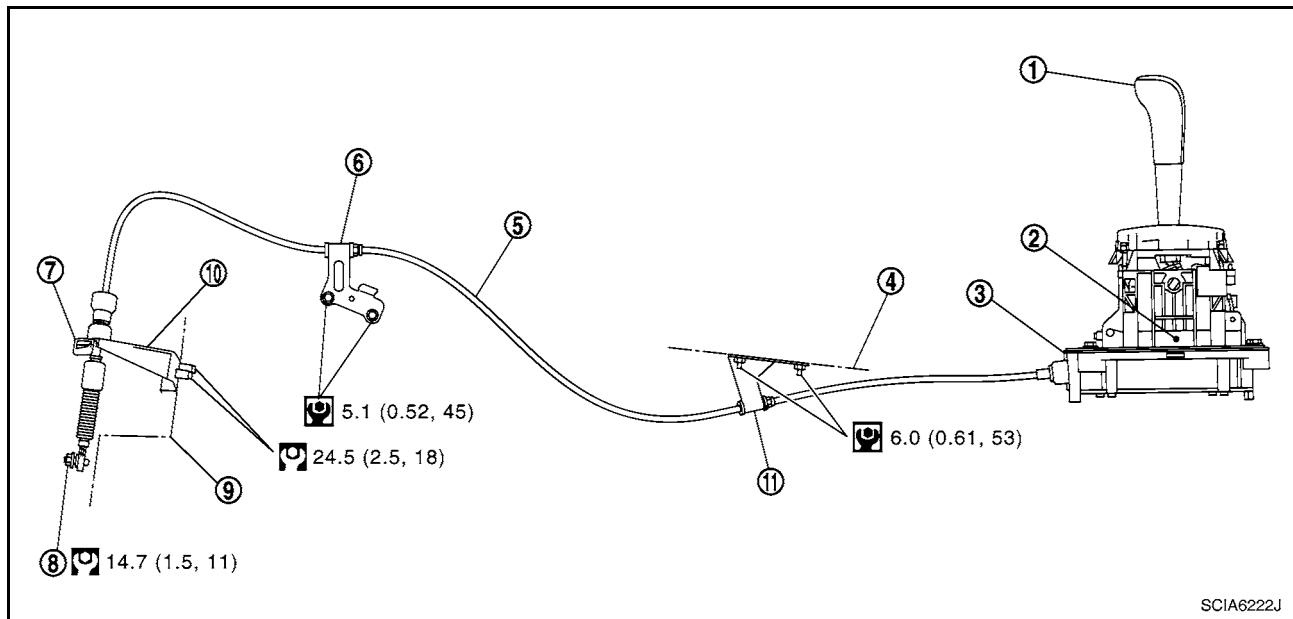
M

## 控制拉线零部件

请参阅下图，以了解控制拉线的拆卸与安装步骤。

**注：**

在处理变速箱侧之前，卸下蓄电池，空气管道（进气），空气管道和空气滤清器箱。请参阅 [SC-13, "拆卸和安装"](#) 和 [EM-15, "空气滤清器及空气管"](#)。



- |          |           |           |
|----------|-----------|-----------|
| 1. 换档杆旋钮 | 2. 控制装置总成 | 3. 锁止片    |
| 4. 地板    | 5. 控制拉线   | 6. 支架     |
| 7. 锁止片   | 8. 锁紧螺母   | 9. A/T 总成 |
| 10. 支架   | 11. 支架    |           |

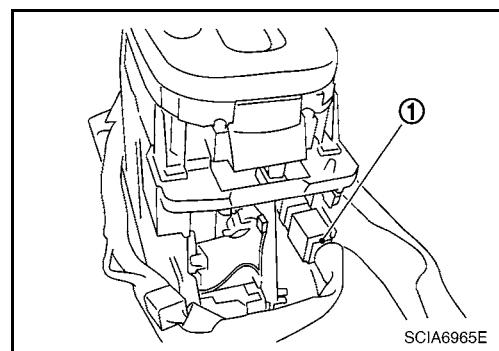
请参阅 GI 部分，以确认图中的图标（符号标记）。请参阅 [GI-10, "元件"](#)。

## 拆卸

**注意：**

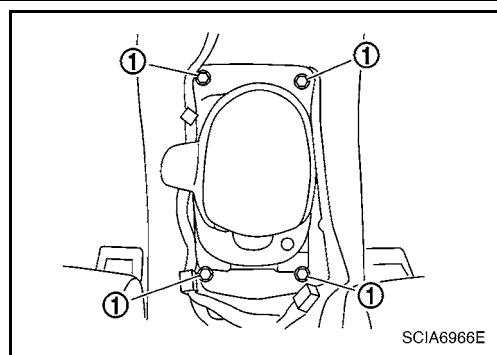
在拆卸 / 安装前，确认已经拉上了驻车制动。

1. 将换档杆置于位置“N”。
2. 拆卸中间控制台总成。请参阅 [IP-10, "仪表板总成"](#)。
3. 断开 A/T 设备线束接头（1）。
4. 从控制设备总成上卸下钥匙互锁电缆。请参阅 [AT-243, "拆卸和安装"](#)。



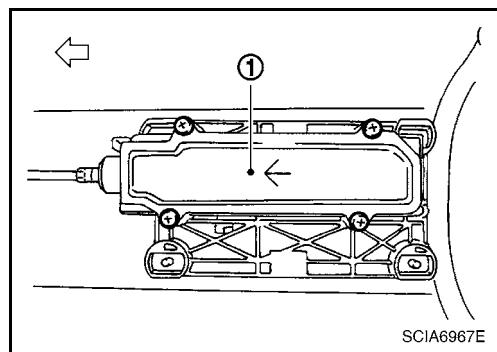
## 换档控制系统

5. 卸下控制设备总成装配螺栓 (1)。
6. 卸下前排气管, 中央消声器和热板。请参阅 [EM-22, "排气歧管"](#)。



7. 从控制设备总成上卸下板 (1)。

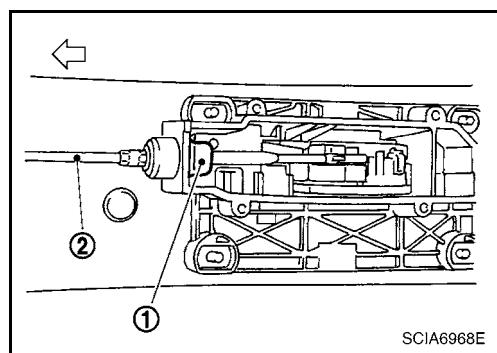
↖ : 车头方向



8. 从控制拉线 (2) 上拆下锁止片 (1)。

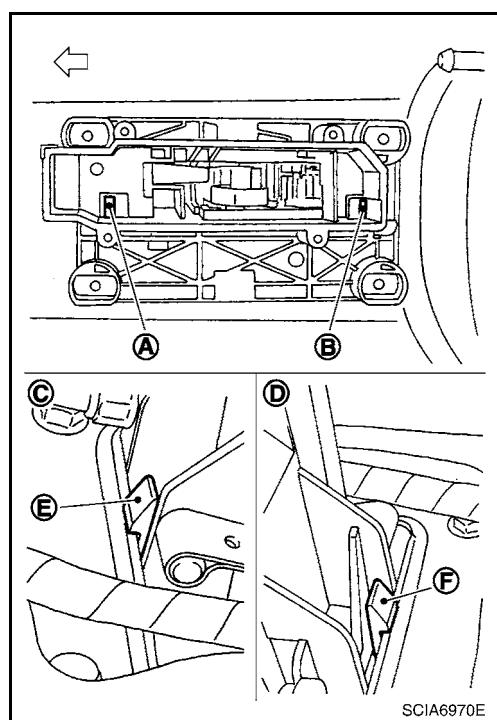
↖ : 车头方向

9. 从控制设备总成上卸下控制拉线 (2)。



10. 如图所示, 将平头改锥插入在 (A) 和 (B) 位置, 并朝向控制设备总成的中心方向略微按下前面 (C) 与后面 (D) 的凸起 (E) 与 (F), 从而从车辆卸下控制设备总成。

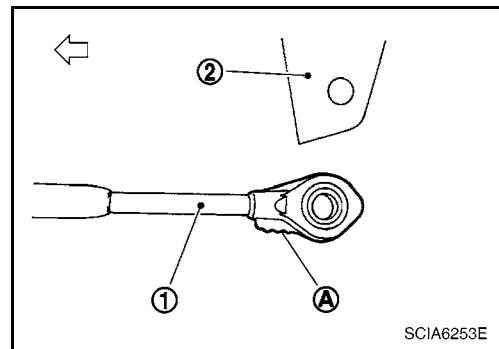
↖ : 车头方向



## 安装

注意以下事项，并按拆卸的相反顺序安装。

- 1. 当把控制拉线（1）安装在控制设备总成（2）上时，确保控制拉线（1）被完全压下，而且带有筋的表面（A）朝向车辆的下方。  
    ⇒ 车头方向
- 2. 完成安装后，调整并检查 A/T 的位置。请参阅 [AT-237, "A/T 位置的调整"](#) 和 [AT-238, "A/T 位置的检查"](#)。



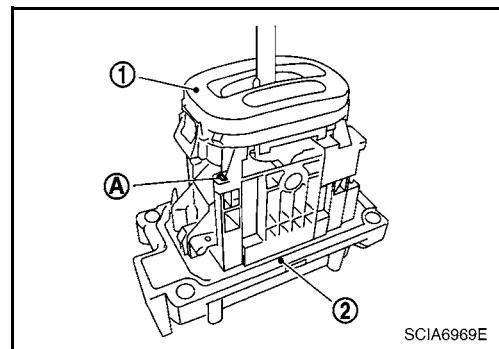
## 控制设备解体和组装

### 解体

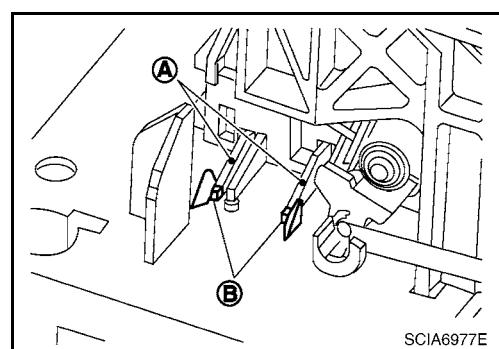
注：

请参阅 [AT-233, "控制装置零部件"](#) 进行解体。

1. 从控制设备总成上卸下换档杆旋钮。请参阅 [AT-237, "换档杆旋钮的拆卸与安装"](#)。
2. 从档位指示灯面板（1）上卸下档位灯。
3. 按照图中所示，在（A）（在 4 个位置上）处插入平头改锥，然后略微弯曲每个挂钩，以升高位置指示灯面板（1），并从控制设备总成（2）上卸下面板。
4. 从控制设备总成（2）上卸下支架。
5. 从控制设备总成（2）上卸下 A/T 设备线束接头。



6. 从控制设备总成上的挂钩（B）上松开换档锁止电磁线圈以及驻车位置开关总成上的凸起（A），从而卸下换档锁止电磁线圈和驻车位置开关总成。



### 组装

按照解体的相反顺序组装。

## 换档杆旋钮的拆卸与安装

### 拆卸

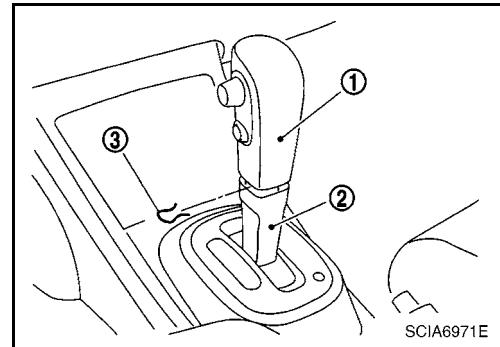
#### 注意:

在拆卸 / 安装前, 确认已经拉上了驻车制动。

1. 将换档杆旋钮 (1) 置于 “N” 位置。
2. 向下滑动旋钮盖 (2)。
3. 从换档杆旋钮 (1) 中拉出锁止销 (3)。
4. 从换档杆上把换档杆旋钮 (1) 和旋钮盖 (2) 作为一个整体卸下。

#### 注意:

请勿按下换档杆按钮。

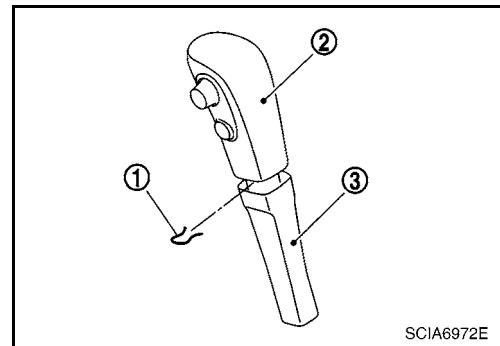


### 安装

1. 将锁止销 (1) 插入换档杆旋钮 (2)。
2. 将旋钮盖 (3) 安装在换档杆旋钮上 (2)。
3. 将换档杆置于 “N” 位置。
4. 在换档杆上安装换档杆旋钮, 直至听到咔哒声。

#### 注意:

- 安装时, 请勿倾斜换档杆旋钮。直接安装它, 请勿通过轻敲或打击的方式来安装。
- 请勿按下换档杆按钮。



## A/T 位置的调整

将换档杆从 “P” 位置移到 “1” 位置。应该能感觉到每个档位的档窝位置。如果没有感觉到档窝位置或指示器指示的位置校准不合适, 则需要调整控制拉线。

1. 将换档杆置于 “P” 位置。

#### 注意:

将车轮转动 1/4 圈以上并使用驻车锁止。

2. 拆下空气管 (进气) 和空气管。请参阅 [EM-15, "空气滤清器及空气管"](#)。
3. 从手动轴 (3) 上卸下锁止螺母 (1) 和控制拉线 (2)。
4. 将手动轴 (3) 置于 “P” 位置。
5. 在末端拉住控制拉线 (2)。推拉控制拉线两到三次, 然后用规定的力拉住它。在控制拉线松弛的情况下, 暂时拧紧锁止螺母 (1)。

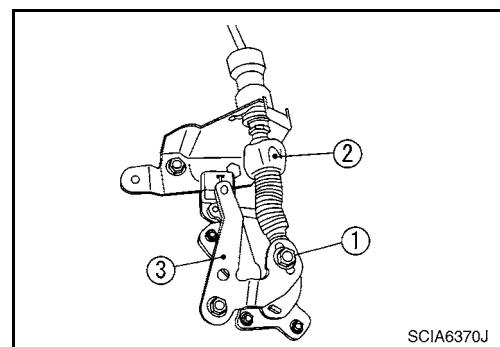
**规定的力** : 9.8 N (1.0 kg, 2.2 lb)

6. 拧紧锁止螺母 (1) 到指定扭矩。请参阅 [AT-234, "控制拉线零部件"](#)。

#### 注意:

在拧紧锁止螺母 (1) 后, 不要对手动轴 (3) 施加任何力。

7. 再次将换档杆从 “P” 位置移到 “1” 位置。确认换档杆移动平顺。
8. 检查 A/T 位置。[AT-238, "A/T 位置的检查"](#)。
9. 安装所有拆下的零部件。



## A/T 位置的检查

1. 将换档杆置于“P”位置，并将点火开关转到 ON 位置（请勿起动发动机）。
2. 确认踩下制动踏板时换档杆能移到“P”以外的其他位置。同时确认仅当踩下制动踏板时换档杆能从“P”位置移开。
3. 移动换档杆并检查是否存在外力、摩擦、噪声或振动。
4. 确认换档杆在各档位置移动时，每到一个档位都能平滑接合。检查换档杆的实际位置是否与换档位置指示器和变速变速箱壳体显示的位置一致。
5. 将换档杆正确移动至各档位置的方法如图所示。
6. 确认仅当换档杆置于“R”位置时，倒车灯才发光。确认当换档杆处于“P”或“N”位置时，即使将其向前推动到“R”位置但不按下换档杆按钮，倒车灯也不发光。
7. 确认仅当换档杆在“P”和“N”位置时才可以起动发动机。
8. 确认 A/T 在“P”位置完全锁止。

